992K ホイールローダ





運転質量	102,000kg (標準リフトアーム) 103,200kg (ハイリフトアーム)		
バケット容量	10.7~13.0m³		
エンジン定格出力	607kW(825PS)		



環境性能と生産性のあくなき追求

高出力&クリーンCat C32 ACERT™エンジン搭載

Catの新世代電子制御エンジン「ACERT」。 最先端のエレクトロニクスを駆使して燃料噴射 量を制御することで、排出ガスを最小限に抑え たクリーンで低コスト、そして高い信頼性を 実現した最先端エンジンです。

エンジン定格出力 607kW (825PS) 32.1ℓ



新世代環境対応型技術ACERT™ Technology

電子制御により最適な量の燃料を最適な条件 で噴射して、燃焼させることで排出ガスを 飛躍的にクリーンにする最先端技術です。

Cat電子制御システム 燃料噴射システム EUI

- ▶超高速の処理速度 ▶最大2,000気圧の と大容量のメモリ で燃料の噴射量、タ イミングをコントロ
- ▶コントローラは窒素 ガス封入で安定し

新開発ADEM 4

た制御を維持。

- ▶定着した技術EUI*。
- 超高圧噴射で低燃
- ▶多段噴射で排気ガ スを成分を低減。
- *EUI: Electronic Unit Injection



▶1回の燃焼で多段噴射が可能

- ▶1000万通りの噴射パターン
- ▶Cat独自の技術の応用による高い信頼性

吸気システム

▶ターボチャージャ エンジンとの最適 マッチングを実現。 より完全に近い燃



▶空冷式アフタークーラ より適正量を燃焼 室に供給可能。完全

燃焼と排出ガスの

清浄化を両立。



優れた積込み能力

ダンプトラックへのマッチングは、775クラス へは3~4杯、777クラスへは4~5杯積み、 ハイリフトアーム仕様では785クラスとの 組み合わせが可能。ゆとりの積込み性能が 生産性の向上に貢献します。

992K	標準リフトアーム	ハイリフトアーム			
785クラス(最大136t)	_	6~7杯積み			
777クラス(最大95t)	4~5杯積み				
775クラス(最大60t)	3~4杯積み				

大容量バケットを標準装備。最適化されたCat独自のグレートアーム

フロントエンドの重量増加を最小限に抑え、 バケットの大容量化に対応。同時にワイドな ダンピングリーチとクリアランスを可能にしま した。

バケット容量

標準リフトアーム 10.7~13.0 m³ ハイリフトアーム 10.7~12.3 m³

ダンピングリーチ

標準リフトアーム 2,385 mm ハイリフトアーム 2,250mm

ダンピングクリアランス

標準リフトアーム **4,545mm** ハイリフトアーム 5,160mm



ポジティブフローコントロール (PFC)

油圧の反応スピード、性能、効率の新しい基準を確立したポジティブフローコントロール油圧 システム。2個の電子制御可変容量ピストンポンプを採用し、サイクルタイムの短縮と生産性の 向上に貢献。油圧の反応スピードの改善によって、バケットのコントロール性能やオペレータの 操作フィーリングも格段にアップしました。



写真は標準仕様と一部異なります。

操作性も作業効率も 向上させるオペレータ環境

オペレータに快適な運転空間

静かで快適、Catワールドクラスキャブ

明るく広々とした空間、ワイドな作業視界、さまざまな快適装備の採用に より、「ワールドクラス」の名にふさわしいゆとりのオペレータ環境を お届けします。もちろんキャブはROPS/FOPS構造で安全性への配慮 を徹底。新たにビスカスマウントを採用するなど、きめ細かな配慮により キャブ内騒音を70dBにまで低減。運転環境の快適性と生産効率を向上 しました。

FOPS^{*2} Falling Object Protective Structure 落下物保護構造

ROPS*1 Rollover Protective Structure 転倒時運転者保護構造 *1.*2はISO(国際標準化機構)及び SAE(米国自動車技術協会)の 規格によります。 *2は労働安全衛生法による ヘッドガードの機能も満たします。



Catコンフォートシートを採用

たっぷりと厚みのあるサポート性の高いエアサスペンションシートには、 巻込み式幅広シートベルトを装備。シートや アームレストなどは、6箇所にわたって調節 可能で、特に長時間作業でのオペレータの 疲労を軽減します。ヒータ付きもオプションで 用意しています。また、トレーナシートを設置。 使わないときに作業台としても利用できます。



快適な空間をつくるオートエアコンディショナ

パワフルな冷暖房機 能に加え、埃などの侵 入を抑えるプレッシャ ライザ機能付きで、 室内を常に快適に保 ちます。



キャブへのアクセス

キャブドアは開口部も大きく、ラッチ式を採用することで出入りが楽に なりました。

先進の走行システム

Cat STIC システム

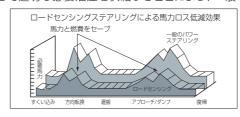


ステアリング操作に 加え、前後進・速度段 切替えをすべて1本の レバーで行うCat STICシステム。軽い 操作で長時間作業で の疲労を大きく軽減 します。

馬力ロスを低減するロードセンシングステアリングシステム

ステアリング操作に応じて適切な必要油圧を供給することにより、一般

的なパワーステアリ ングよりもロスが少 なく、ハンドル操作 時のパワーダウンや 無駄な燃料消費を大 きく抑えます。

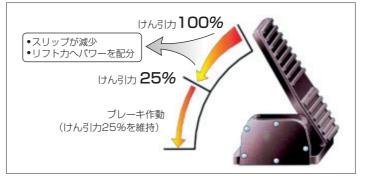


任意の回転数までエンジンを自動制御 スロットルロックシステム

アクセルペダルを使用せずに任意のエンジン回転数を維持することが できます。長いロード&キャリや登坂走行時でも、長時間のアクセル ペダル操作が不要となりオペレータの疲労を低減します。

ペダル操作でけん引力を自在制御 インペラクラッチトルクコンバータ

オペレータは左ペダルを踏むことで、けん引力を100%~25%まで 任意に調整可能で、ロード&キャリーや掘削によりパワーが欲しいとき、 タイヤスリップが気になる現場、リフトスピードを上げたいときなど、 状況に応じたパワー配分が行えます。



ショックの少ないスムーズなシフト 電子制御プラネタリパワーシフトトランスミッション

方向転換や増減速でクラッチ圧の電子制御や、前後進切替時の燃料噴射 を低減させるECPC (電子式トランスミッションクラッチ圧制御システム) 機能を搭載。乗り心地を改善するとともにトランスミッションの耐久性を 向上しました。

オートライドコントロールシステム (オプション)

走行時の車体の揺れを効果的に減少させ、快適な乗り心地を維持。 オートモードを選択しておけば、時速10km/h以上で自動的に作動し、 荷こぼれの低減などに優れた効果を発揮します。

指先で操る作業機コントロール

電子制御式油圧システム E&Hコントロール

作業装置のコントロール系に電子制御システムを組込んだ、Catホイール ローダ定評のE&H (Electric Hydrauric Control System)システム。



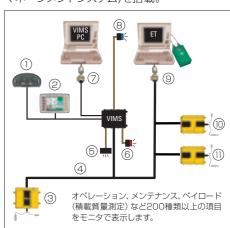
指先ひとつで驚くほど 軽く、しかも緻密なコ ントロールが行え、生 産性アップに大きく貢 献します。

リフトおよびチルトキックアウト

運転席から自動リフトとキックアウト位置を設定。現場や作業に 合わせて自在に調整できます。

車両全体をトータルに管理 VIMS (ペイロードコントロールシステム付)

車両の稼働状況や万一の異常を文字情報で表示、的確な車両管理や トラブルシューティングが可能な最新のVIMS(バイタルインフォメーション マネージメントシステム)を搭載。



- (1) クラスタゲージ ② アドバイザリモニタ
- (3) ADEM4IVジVECM
- (4) CATデータリンク
- (5) 警告アラーム
- (6) 警告ランプ ⑦ データポート
- 8 サービスランプ
- (9) 診断コネクタ (ET)
- (iii) トランスミッションECM



アドバイザリモニタ

安全性への高い配慮

油圧ロック機構

作業機コンソールに、油圧ロックのスイッチを設置。作業機を確実に ロックして安全性を高めています。

リアビューカメラ&モニタ

7インチカラーモニタ付後方監視カメラを標準 装備。後方115度のワイドな視界で安全を確認



ステアリングロックレバー

ステアリングロックレバーをロック位置にするとSTICはロックされ、 不意なステアリング作動を防止します。

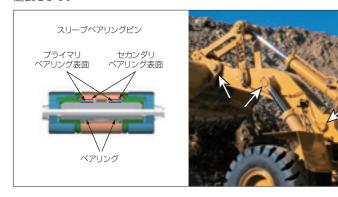
苛酷な現場で最大限のパフォーマンスを支える 高耐久構造とイージーメンテナンス



長期にわたるフル稼働を実現する高耐久設計

メンテナンスフリースリーブベアリングピン

作業装置の各所に新型スリーブベアリングピンを採用。2層のベアリング表面により最適な潤滑構造を実現するとともに、耐摩耗性を高め寿命を延長します。



次世代ラジエータ

モジュラーコアを14個採用し、最高レベルの冷却能力を発揮。コア部分に黄銅管と銅製フィンを用いることで高い冷却効率を実現。コンパクトなクーリングシステムにより車両後方の視界も広がりました。

耐久性、効率をきわめたボックス構造アーム Catグレートアーム

コンピュータ設計による緻密な負荷分析、そして数多くのテストを通じて 従来(2本アーム)比で約3倍アップのねじれ強度と耐衝撃性を確保。

Cat独自の設計思想 によって耐久性と高 効率を両立しました。



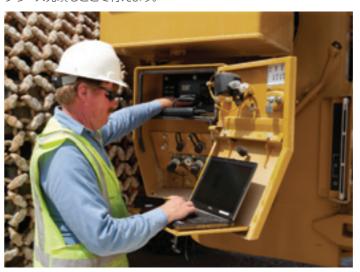
革新的な車両軽量化と高強度を両立 箱形断面構造フレーム

グレートアームの採用によって実現したスリムで軽量かつ高強度を誇る 箱形断面構造のフロントフレーム。シンプル構造のメインフレームと 合わせ、車両の大幅な軽量化とともに、ねじれや衝撃を吸収するタフさ を備えています。



デラックスサービスセンタ

デラックスサービスセンタを標準で搭載。地上の1箇所から日常サービス 点検を実施でき、油水類の充填および排水、自動給脂システムの グリース充填もここで行えます。



ロックアウトスイッチ

車両後方左側のバンパ部分に、エンジンスタータの無効化やトランス ミッション中立を維持する各種ロックアウトスイッチ及びステップライト スイッチ、エンジンシャットダウンスイッチを集中配置。アクセスが容易 で、より安全に点検・整備ができます。

自動給脂システム

主要給脂箇所への自動給脂システムを搭載。メンテナンスの手間を大幅に削減します。

フロントガラスアクセスステップ

フロントガラスの清掃用にハンドレール付のステップを設置。ガラス面へのアクセスが、容易に、

そして安全に行えます。



外付けステップ

リアバンパにステップを設置。メンテナンスや点検時に安全にアクセス できます。

診断用圧力ポート(オプション)

圧力ポートを集中させ、トランスミッションや油圧システムを素早く簡単に診断できるようにしました。

HIDライト(オプション)

夜間操業での生産性と安全性を向上する特殊なフラッド(散光)レンズと反射体を持つHIDライト。35Wのライトを前照灯4個、後方灯2個設置できます。

回転灯(オプション)

2個の回転灯をキャブ上に平行に設置し、車両がどのような条件にあっても見られるようになります。

ローディングフェンダ (オプション)

泥や砂礫、岩石がステップやレールに堆積 しないようにするオプションです。



バケット品揃え

_								
	種類	ロックバケット				ヘビーデューティロックバケット	耐摩耗ロックバケット	
	用 途 石灰石、その他原石の積込み 低~中摩耗アプリケーション用 スペードエッジ ツース&セグメントエッジ					締め固め材料の積込み 中摩耗および高衝撃アプリケーション用	鉄鉱石の積込み 高摩耗および中衝撃アプリケーション用	
					î	スペードエッジ ツース&セグメントエッジ	スペードエッジ ツース&セグメントエッジ	
	その他の主な装備		サイドバー	プロテクタ		サイドバープロテクタ、ライナ、 ウェアプレート、バケットウイング、 ベースエッジエンドプロテクタ	サイドバープロテクタ、ライナ、 ウェアプレート、バケットウイング、 ベースエッジエンドプロテクタ、アダプタカバー	
バケット容量 (㎡)		10.7	11.5	12.3	13.0	10.7	10.7	





ロックバケット
耐摩耗ロックバケット

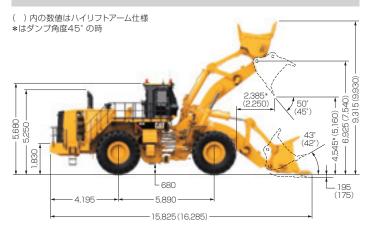
992K ホイールローダ

主要諸元

		機 種				992K		
	市	質 [15]	量	ka	kg 102,000 [103,200]			
		m²	102,000 [103,200]					
バケット容量 常用荷重			kg	21,700 [19,100]				
				mm	11,125 [11,355]			
- 月文	小旋回半径 (バケット外側) 全 長			mm	15,825 [16,285]			
寸.	<u></u> 車 体			mm	4.475			
	全幅 ————————————————————————————————————			mm	4.825			
		ャブ上端ま		mm				
法·	ボイー		· こ)	mm	5,680			
		・ (前後輪と		mm	5,890 3,300			
	最低	地上	高	mm		680		
_	名	*G	称		CAT C327	CAT C32ディーゼルエンジン (ACERT)		
-					4サイクル水冷V型直噴式			
т	形式					ターボチャージャ・アフタークーラ付		
エンジン	シリンダ	数-内径 ×	 行程		12-145mm×162mm			
5.	総行	程容	積	l		32.1		
	定格	3 出	力	kW	607 (825PS)			
	定格	回転	数	rpm	1,750			
走	速	度	段		1	2	3	
走行速度	前		進	km/h	6.9	11.9	20.3	
度	後		進	km/h	7.6	13.1	22.2	
	形		式		電子制御フルオートマチック			
シュ	10		16		プラネタリ式パワーシフト			
	速	度	段		前進3段/後進3段		段	
トランスミッション	トルクニ]ンバータ	形式		3要素1段1相 (リンプルコントロールイ			
						インペラクラッチトルクコンバータ)		
		,ドライブ;				プラネタリギヤ式		
ターブ			ズ			45/65-45、58PR(L-5)		
Ý.		スブレーキ:				全油圧式湿式多		
+	駐車フ	レーキ刑	纟式		推進軸制動乾式多板ディスク			
ブレーキ ステアリング	形	形 式			CAT STICシステム			
シ.			#	度	フレーム屈折式パワーステアリング			
グ	操炉		度	RE L	左右 各43			
容 -		ン ク (軽		ę P	1,562			
量.		(交換容	量)	ę P	290			
	エンソンオ・	イルパン(交換	谷里)	Ł	120			

単位は国際単位系による SI 単位です。またパケット容量と掘削力は新 JIS 表示です。 ()内は旧表示を併記したものです。 []内の数値はハイリフトアーム仕様

外形図 (単位:mm)



装備品

●:標準装備 ○:オプション

	仕様内訳	標準リフトアーム	ハイリフトアーム
作業装置	10.7㎡ロックバケット(K150)	0	0
	11.5㎡ロックバケット(K150)	•	•
	12.3㎡ロックバケット(K170)	0	0
	13.0㎡ロックバケット(K170)	0	-
	10.7㎡ヘビーデューティロックバケット(K170)	0	0
	10.7㎡耐摩耗ロックバケット(K150)	0	0
	標準リフトアーム	•	_
	ハイリフトアーム	_	•
	セグメントエッジ	•	•
	ヘビーペネトレーションチップ(K150)	•	•
	ヘビーペネトレーションチップ(K170)	0	0
	サイドバープロテクタ	•	•
タイヤ&リム	45/65-45,58PR(L5)チューブレスタイヤ	•	•
キャブ	密閉加圧式ROPS/FOPSキャブ	•	•
	外気導入式プレッシャライザ機能付		
	オートエアコンディショナ		_
	エアサスペンションシート	•	•
	Cat STICシステム	•	•
	VIMS (ペイロードコントロールシステム含む)	•	•
	リンプルコントロールシステム	•	•
	12V電源ソケット	•	•
	AUX端子付CDプレーヤ&自動選局AM/FMラジオ	•	•
	間欠式フロントワイパ&リアワイパ	•	•
	トレーナシート	•	•
その他装備	ライト一式 (ハロゲン)	•	•
	追加HIDライト	0	0
	熱線入りミラー	•	•
	サプリメンタルステアリング	•	•
	ロックアップクラッチトルクコンバータ	0	0
	リアビューカメラ&モニタ	•	•
	ライドコントロール	0	0
	自動給脂システム	•	•
	デラックスサービスセンタ	•	•
	ローディングフェンダ	0	0

キャタピラージャパン株式会社

本社(代表)東京都世田谷区用賀4丁目10番1号 〒158-8530 TEL.03-5717-1121 (カタログお問い合せ先) TEL.03-5717-2588

(HPアドレス) http://japan.cat.com/

労働安全衛生法に基づき機体質量3トン未満の建設機械の運転には事業者が実施する「小型車両系建設機械運転技能特別教育」の修了が必要です。

労働安全衛生法に基づき機体質量3トン以上の「車両系建設機械(整地・運搬・積込・掘削用) および(解体用)の運転」には登録教習機関の行う「技能講習」を受講し修了証の取得が必要です。

掲載写真はカタログ用にボーズをつけて撮影したものです。機械から離れる場合は必ず作業装置を接地させてください。 掲載写真は標準仕様と一部異なる場合があります。 仕様は予告なく変更することがあります。



本機をご使用の際は、必ず取扱説明書をよく読み、正しくお使いください。 故障や事故などを防止する為、定期点検を必ず行ってください。

2013C2-01(0612)

